

金型を守りたい

吸引圧力方式エジェクタ板後退確認装置



KVE8-M

特長

エジェクター板戻り確認の精度 ± 0.05 以内。

1度セットすると次回より調整不要。

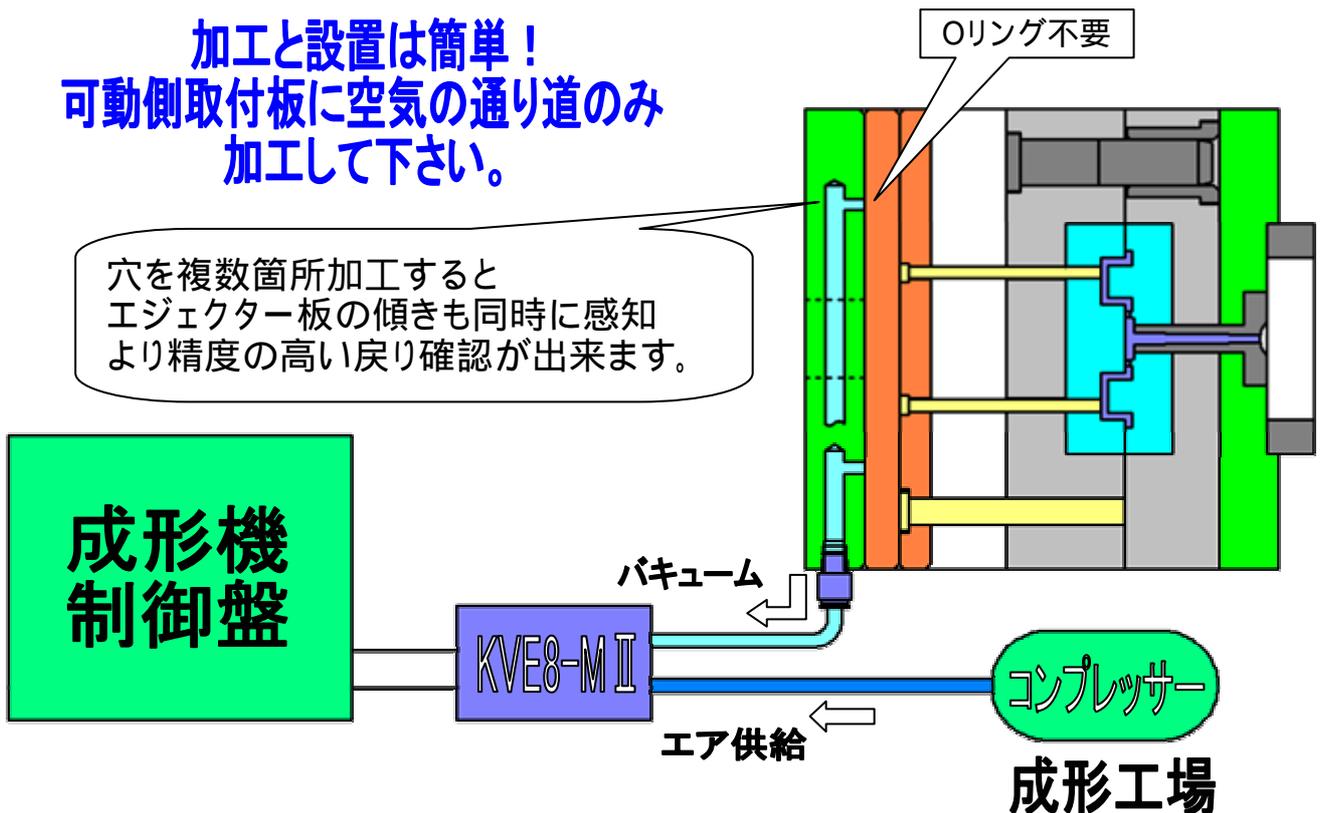
何箇所も同時に検知出来る為、プレートの傾きも確認できる。

インサートの保持、入れ忘れの確認を同時に出来ます。

金型の搬送時にリミットスイッチの取外し破損が無い。

加工と設置は簡単！
可動側取付板に空気の通り道のみ
加工して下さい。

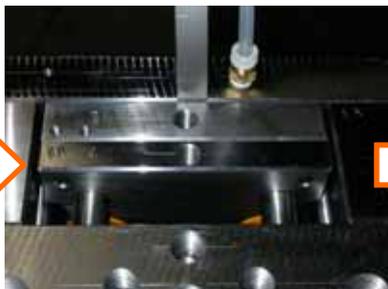
穴を複数箇所加工すると
エジェクター板の傾きも同時に感知
より精度の高い戻り確認が出来ます。



作動状態



正常運転表示

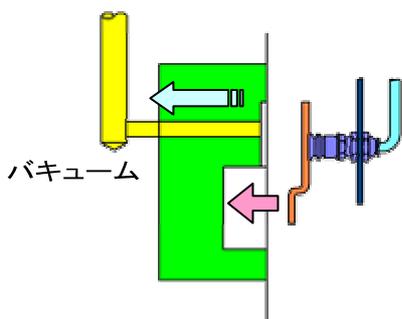


エジェクタープレートに
0.02mm厚のシックネス
をはさむと

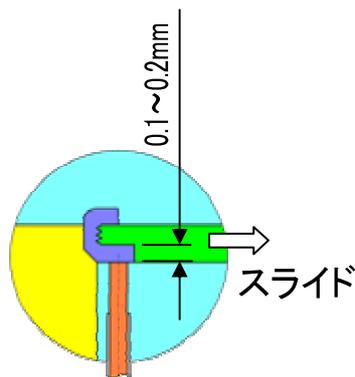


異常時表示状態

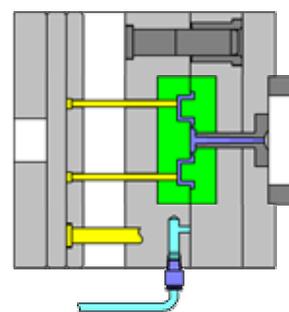
その他の使用例



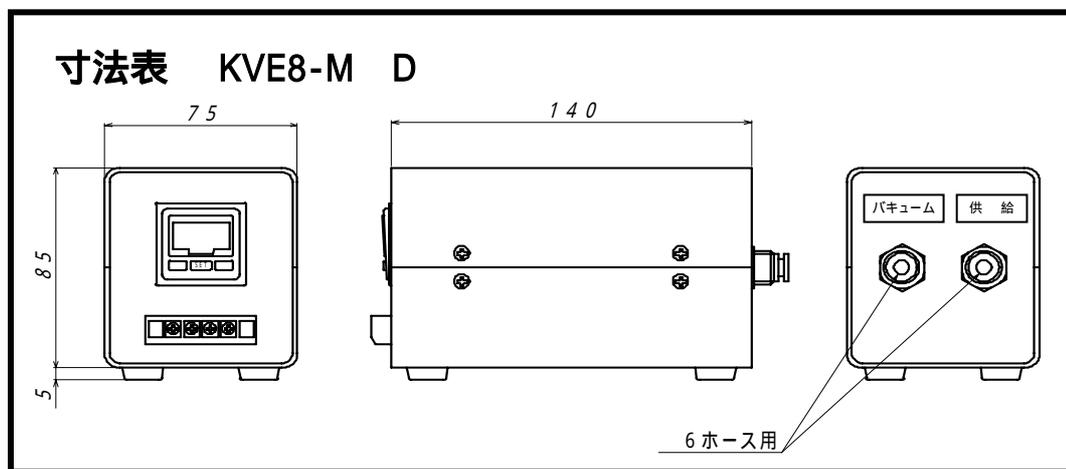
インサートの保持と
有無の同時確認



薄肉の製品においての
スライド下のEP戻り確認



PL閉鎖確認



仕様

※ 2回路1BOX等の特注品も対応致します。

項目	KVE8-M D	KVE8-M A
適用流体	一般空気圧用	
設定方法	デジタル設定	
電源電圧	DC 24V	AC 100V
出力信号	無電圧接点信号	
外形寸法 (mm)	75 (W) × 90 (H) × 140 (D)	100 (W) × 115 (H) × 180 (D)
重量 (g)	580	1,130